



1–2 марта 2016 г.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ФОРУМ

Организаторы: Журнал «Лакокрасочные материалы и их применение», ЦВК «Экспоцентр»
Дата проведения: 1–2 марта 2016 г.
Место проведения: выставочный комплекс «Экспоцентр», Конгресс-Центр, зал «Стекланный купол»

Узнайте решения, которые улучшат вашу рецептуру!

01 марта

Регистрация 10.00–10.30.

10.30–11.00 Сессия 1. Технологии и рынок.

10.30–10.50. Лакокрасочная отрасль РФ: перспективы развития и кооперация — Г. В. Аверьянов, Ассоциация «Центрлак».
Итоги работы отраслевого сообщества за 2015 г. показали достаточно устойчивое положение отрасли и прямую зависимость успешных продаж от состояния экономики страны. Малая доля экспорта не позволила отрасли показать рост при общем падении потребления внутри страны. Какие перспективы ожидают отраслевое сообщество в краткосрочной и долгосрочной перспективе развития, зачем вводятся новые производственные мощности при наличии мощностей на действующих предприятиях и почему важны кооперационные отношения для решений важных вопросов развития и потребления, расскажет в своем докладе директор Ассоциации «Центрлак».

11.00–11.20. Рынок индустриальных ЛКМ в России в 2013–2015 гг.: Тенденции и прогноз до 2020 г. — Юлия Кислова, Агентство «Маркет Гайд».
Основная тенденция развития российского рынка жидких индустриальных ЛКМ, как и общего рынка ЛКМ, — стагнация. Стагнация сегмента жидких ЛКМ обусловлено как низкими показателями макроэкономического развития России, так и геополитическими факторами, которые оказывают на российский рынок негативное влияние в части сокращения объемов производства в некоторых значимых сегментах, в частности в машиностроительной отрасли, в производстве оборудования, строительно-дорожной техники, железнодорожного транспорта. В докладе будут проанализированы темпы роста потребления жидких индустриальных ЛКМ и порошковых красок в различных потребительских сегментах в период до 2020 г., определены основные драйверы роста потребления, рассмотрены базовый, оптимистический и пессимистический прогнозы.

11.20–13.30. Сессия 2. Пленкообразователи, часть 1

11.20–11.45. Новые алифатические полиизоцианаты.
— Владимир Кардиваренко, Cestovro.
Новые алифатические полиизоцианаты: Desmodur eco N 7300 — первый на рынке полиуретановый отвердитель со значительным содержанием возобновляемого сырья и Desmodur blulogiq 3190 — новый термолатентный отвердитель, который ускоряет скорость отверждения при 80 °C на 30% и позволяет получать высокогляцевые прозрачные покрытия.

11.50–12.40. Новые низковязкие жидкие эпоксидные смолы для антикоррозионных и защитных покрытий. — Туан Динниссен, технический специалист по эпоксидным продуктам Olin; Дмитрий Белобородов, генеральный директор Olin по России и СНГ.

Компания Olin стала мировым лидером по эпоксидным продуктам после приобретения эпоксидного бизнеса Dow Chemical в 2015 г. Рынок потребления эпоксидных смол для производства лакокрасочных материалов индустриального назначения является одним из приоритетных для компании Olin. Именно поэтому среди первоочередных задач перед научно-техническим и коммерческим подразделениями компании являлась разработка, оптимизация и адаптация продуктового портфеля компании для рынка лакокрасочных материалов. Докладчики расскажут о работе компании в этом направлении, представят интересные новинки. В частности в 2015 г. нашей компанией была представлена новая серия низковязких эпоксидных смол DLVE и DLVNE. Данные продукты позволяют создавать рецептуры с высоким сухим остатком (до 100%), низким содержанием летучих веществ (до 0%), вязкостью, позволяющей наносить их безвоздушным распылением. Такие высоконаполненные покрытия востребованы рынком, поэтому мы рассчитываем на интерес российских заказчиков к новой серии эпоксидных смол Olin. Искренне надеемся продолжать активное и успешное присутствие на лакокрасочном рынке России, теперь под новым именем.

12.40–13.00. Кофе-брейк

13.00–13.25. Продукты ARKEMA для индустриальных покрытий по древесине. — Анна Огнева, Ларчфилд ЛСН.
Компания Arkema™ — один из мировых лидеров по производству специальной химии. В докладе будут рассмотрены продукты и технологии, применяемые для производства индустриальных покрытий по древесине: смолы для 2К полуретановых прозрачных/пигментированных грунтов и финишных покрытий, органорастворяемые алкиды кислотного отверждения и с нитроцеллюлозой, ненасыщенные полиэфирные для УФ-отверждаемых систем, наносимых валковым методом и распылением, акриловые, стирол-акриловые и винилверсататные эмульсии. Технические решения для покрытий по мебели, наружных деревянных поверхностей и напольных покрытий.

13.30–14.00. Сессия 3. Пигменты и наполнители

13.30–13.50. Диоксид титана. — Дмитрий Полосин, ООО «ЦОТ».
13.50–14.00. Практические результаты реализации программы импортозамещения технического углерода на отечественные марки углеродистого пигмента. — М.А. Иванский, генеральный директор ООО «ТОГ».
За последние 5 лет ООО «Техуглерод и огнеупоры» совместно с ООО «Кинешемский пигмент» разработало технологию и создало производство по получению углеродистых пигментов марок КП-20 и КП-100, по своим физико-химическим показателям не уступающим импортным маркам техуглерода Lamp Black-101, FlammRus-101, Printex-U, K-354, Nerox-505. С 2010 г. наша организация начала работу по внедрению отечественных продуктов. Образцы пигментов были отправлены на 10 предприятий страны, в их числе 8 предприятий — членов Ассоциации «Центрлак». Проведенные испытания подтвердили заявленные характеристики отечественных пигментов, а на ЗАО «НПК ЯрЛи» пигмент марки КП-20 был рекомендован к промышленному применению. Надо отметить, что на этом предприятии пигмент КП-20 был применен не только для замены импортных аналогов техуглерода, но и отечественных марок П-701 и П-803. С января 2016 г. завод возобновил закупку КП-20 в повышенных объемах. Если для заводов, выпускающих ЛКМ, Програ мма импортозамещения в химической промышленности, представляет интерес /или необходима, предлагаем разработать программу импортозамещения со сроками реализации по каждому предприятию ЛКМ, проводить испытания образцов углеродистого пигмента с обязательным привлечением специалистов ООО «Кинешемский пигмент», создать преференции в том или ином виде для предприятий, использующих отечественные углеродистые пигменты вместо импортных аналогов при производстве ЛКМ.

14.00–14.40. Обед

14.40–17.00. Сессия 4. Управление цветом

14.40–15.05. Промышленная колеровка «Точно в срок». — Gianluca Galantina, DROMONT S.p.A.
Сегодня рынок ЛКМ заинтересован в большем ассортименте продукции, возможности производить небольшие партии и в быстром появлении продукции на рынке. Для того чтобы обеспечить высокий уровень обслуживания и достаточную прибыль для предприятия, требуется упорядочить все операции. Разница в стоимости производства на литр между малыми и большими партиями по-прежнему слишком высока из-за скрытых неэффективных процессов в производстве и логистической цепочке. В данном докладе мы приведем некоторые примеры бережливого производства, применяемые в некоторых областях производства красок и отображающие ключевые показатели эффективности (KPI) следующего оборудования: высокоскоростные диспергирующие машины с повышенной скоростью сдвига, не сопоставимой с показателями стандартных диссольверов; чистые и закрытые непылящие транспортные системы для сухого сырья; варианты оборудования для серийного производства, которые позволяют производить как малые, так и средние и большие партии;

линии фасовки, которые позволяют значительно снизить запасы готовой продукции, а следовательно, объем замороженных средств».

15.10–15.35. Колеровочное оборудование COROB для точек продаж: основные принципы выбора, модельный ряд. — Сергей Кадейкин
Будут представлены обзорная информация о компании COROBTM и ассортименте выпускаемого колеровочного оборудования, основные принципы выбора подходящей модели дозатора для колеровки, модельный ряд дозаторов COROBTM, разнообразие технологий для качественной колеровки в любых объемах, основные принципы выбора типа и модели смесительного оборудования, модельный ряд смесительного оборудования COROBTM, вибрационные шейкеры и гироксепические миксеры.

15.40–16.00. Познайте эффективность профессионального подбора цвета. — Станислав Шулла, Konica Minolta Sensing.
За многие годы практики колорист приобретает знания о взаимодействии колорантов и связующих. Тем не менее при создании рецептуры на основе визуальной оценки даже очень опытный колорист иногда не может избежать длительного и нервующего цикла проб и ошибок, ведущих к серьезным проблемам. Случалось ли вам испытать разочарование, когда вместо ожидаемого оттенка вы получили нечто другое за счет необъяснимого отклонения или досадного метамеризма, несмотря на проверенную рецептуру? Приходилось ли вам тратить часы, а нередко и целые дни, пытаясь получить методом проб и ошибок нужный цветовой тон, в то время как дорогостоящее производственное оборудование простаивало? Ставили ли вы перед собой задачу по расширению своей палитры колорантов сверх обычных 14–16 цветов, чтобы быть готовым к самым необычным запросам клиентов? Бывало ли так, что ваш склад был заполнен значительным количеством плохо колерованной краски, которую вы надеетесь со временем продать? И наконец отпуск вашего главного и самого опытного эксперта по цвету — это всегда стресс и кошмар? Если вам знакомы эти ситуации, но вы все еще настроены на эффективное и успешное создание цветowych рецептур, тогда эта презентация для вас.

16.05–16.30. Промышленное колеровочное оборудование COROBTM: преимущества автоматической колеровки на производстве. — Сергей Кадейкин.

Автоматические промышленные системы COROBTM для колеровки на производстве, промышленный дозатор COROB MODULA и станция смешения COROB MIXING STATION — отличное решение начального уровня для колеровки на производстве. Гравиметрические дозаторы COROB IGD — быстрая и точная колеровка и фасовка в промышленную тару (дежи, бочки, кубы и т.п.). Промышленные линии COROB IN-PLANT — полная автоматизация и высокая производительность при колеровке и фасовке в стандартную тару (банки, ведра, канистры). Особенности колеровки в промышленных объемах. Преимущества промышленной колеровки с применением автоматического оборудования.

16.35–17.00. Колеровочные пасты Palizh для промышленного применения. — Светлана Никитина, начальник центральной лаборатории ООО «Новый дом».

Благодаря 20-летнему опыту и постоянному совершенствованию компания «Новый дом» является лидером среди отечественных производителей колеровочных паст и предлагает готовые цветowe решения для применения в быту, в условиях промышленного производства, а также в точках продаж ЛКМ. В блоке продукции для промышленного применения представлены водные колеровочные пасты для придания цвета лакокрасочным материалам, строительным смесям, латексам и фенолформальдегидным смолам, а также полимерные пасты, предназначенные для производства материалов на разных основах: ПВХ, различные смолы, гелькоуты, полиуретаны, силиконы. Абсолютно все линейки промышленных паст отличаются высокой концентрацией пигмента, низким расходом, стабильными цветовыми характеристиками, широкой цветовой гаммой, хорошей морозостойкостью. Как для водных, так и для полимерных паст разработаны рецептуры цветов по каталогу RAL, возможно индивидуальное изготовление любого цвета по образцу клиента. От импортных аналогов пасты выгодно отличаются по цене, а от прямого диспергирования пигмента — удобством применения и точностью цвета.

02 марта

Регистрация 10.00–10.30.

10.30–12.45. Сессия 5. Инновационные продукты BASF.

10.30–11.15. Инновационные продукты для быстроотверждаемых 2К ПУ: Basionics® и Basonol® HPE. — Rainer Erhardt, Technical директор по маркетингу BASF SE, Гузихин Владимир, специалист по продажам и технической поддержке, ООО «БАСФ».

Разветвленные полиэфирполиолы Basonol® HPE для применения в качестве связующего в системах горячей сушки и 2К ПУ; не содержащий металлов катализатор Basionics® для применения в 2К ПУ.

11.15–11.55. Пигменты для промышленных материалов. —

Георг Дюринг, специалист по маркетингу и технической поддержке по пигментам для промышленных ЛКМ, BASF SE, Ирина Швайковская, ООО «БАСФ».

Наш широкий ассортимент органических, неорганических и эффективных пигментов может быть использован как в высококачественных, так и в экономичных рецептурах, а также он полностью отвечает современным требованиям к разработке рецептур. Ассортимент состоит из полной цветовой гаммы: желтых, оранжевых, красных, малиново-каштановых (magenta), фиолетовых, синих и зеленых, которые применимы в различных областях ЛКМ — койл-коатинге, порошковых красках, антикоррозионных материалах, декоративных красках, автоэмалях и др. В ассортименте есть все необходимые цветные пигменты: органические — хинофталоновые, бензимидазолиновые, изоиндолиновые и изоиндолиноновые, фталоцианиновые, перилетовые, дикетопирролопиррольные, индантроновые, хинокридоновые, диоксазиновые, ариловые, азо- и диазо-; неорганические — висмут-ванадатные пигменты, никелево-титанатные пигменты, хром-титанатные, а также гибридные пигменты; эффективные — на основе природной и синтетической слюды, слюды с обработанной поверхностью, цветных пигментов на основе алюминия высокой насыщенности и чистоты цвета, а также высокой стабильности.

11.55–12.15. Кофе-брейк

12.15–12.45. Liscopoly® — линия высококачественных пигментных паст целевого назначения для пигментирования водоразводимых ЛКМ и полиур. — Стивен Джиллиган, специалист по маркетингу и технической поддержке по пигментным концентратам, BASF SE, Ирина Швайковская, ООО «БАСФ».

Пигментные пасты серии Liscopoly® представляют собой водные жидкие пасты на основе диспергированных органических и неорганических пигментов для придания цвета водно-дисперсионным декоративным и строительным ЛКМ и материалам для окраски древесины. Серия включает большое количество различных типов пигментов, что обеспечивает широкий спектр технологических свойств, возможность применения для наружных и внутренних работ при полном охвате цветowego спектра и оптимальной интенсивности цветов, а это, в свою очередь, дает нашим заказчикам максимальную ценность их использования. Эта серия на основе гликолей особенно подходит для декоративных материалов, применяемых в областях, где содержание ЛОС не регламентировано и где преимущественно используются гликольсодержащие базовые эмали. Пигментные пасты Liscopoly® характеризуются высокой стабильностью благодаря использованию оптимальной смеси поверхностно-активных добавок для минимизации осаждения и отличной совместимостью с большим количеством лакокрасочных систем. Разработанные для промышленной колеровки (производства готовых к употреблению красок) пигментные пасты Liscopoly® дозируются по весу и имеют строгие требования к цветовым свойствам для обеспечения постоянства цвета от партии к партии. Кроме того, несколько недавно появившихся новинок серии Liscopoly® расширили ассортимент цветовой паст для материалов среднего и высокого класса; Liscopoly® Orange 2990 и Liscopoly® Rubine 4025 предназначены для высококачественных строительных ЛКМ для наружных работ; Liscopoly® Scarlet 3540 — красный с желтым оттенком продукт среднего класса для материалов бюджетного уровня.

12.45–13.10. Ферриты — альтернатива токсичным противокоррозионным пигментам. — Профессор С. Н. Степин, Казанский национальный

исследовательский технологический университет.
Постоянное ужесточение требований к токсичности компонентов лако-

красочных материалов ограничивает выбор пигментов ингибирующего типа, наиболее эффективно подавляющих процесс коррозии окрашенных металлов. Одним из путей решения этой проблемы является использование в качестве противокоррозионных пигментов ферритов различных металлов, относящихся к классу нетоксичных веществ. Рассмотрены механизмы противокоррозионного действия ферритов (повышение pH коррозионно-активной среды, контактирующей с металлом, и адсорбционное ингибирование мылами, образующимися в результате реакции с кислотными компонентами связующего), химизм синтеза и основные методы получения ферритных пигментов (прокалочный, осадочный, золь-гель-метод), в том числе с наноразмерными частицами и частицами ядерного типа, состоящими из дешевого инертного ядра и ферритной оболочки.

13.10 – 14.00. Сессия 6. Добавки

13.10–13.35. Оптимизация свойств базовых красок с помощью добавок Elementis Specialties. — Татьяна Етко, ООО «Банг и Бонсомер».

Доклад о новых возможностях смачивающих и диспергирующих добавок компании «Elementis Specialties». При колеровке универсальными колорантами базовых красок, как водных, так и органоразбавляемых, производители сталкиваются с проблемой цветообразования, в основе которой лежит плохая или недостаточная совместимость колорантов с базовыми красками. В своей презентации мы расскажем о некоторых проблемах, возникающих при колеровке, и предложим варианты оптимизации свойств базовых красок.

13.35–14.00. Добавки ВУК для пигментных концентратов для промышленных и строительных ЛКМ. — Александр Васяткин, ВУК Chemie.

Будут рассматриваться критерии выбора добавок, требования к пигментным концентратам для промышленных и строительных ЛКМ, примеры рецептур.

14.00–14.30. Обед.

14.30–16.00. Сессия 7. Пленкообразователи, часть 2

14.30–14.50. Nuplex — ваш партнер по импортозамещению.

— Сергей Ковалеров, региональный менеджер ООО «Нуплекс Резинс». «Нуплекс» планирует расширять свое присутствие в России, инвестируя в новое производство акриловых полиолов и полиэфиров для порошковых красок. Экономическая ситуация и политика государства, нацеленная на поддержку импортозамещения, создает дополнительные возможности для реализации инвестиционных планов компании. В планах «Нуплекс» не только перенести производство ряда продуктов из Европы в Россию, но и помочь своим партнерам разрабатывать продукты, альтернативные импортным.

14.50–15.15. Принципы формулирования рецептур ЛКМ с точки зрения коллоидно-химических и физико-механических характеристик полимерных систем на примере дисперсий ООО «ПКФ Оргхимпром.

— Елена Боровая, начальник отдела разработки и внедрения ЛКМ.

Обсуждение ключевых характеристик полимерных дисперсий, влияющих на свойства ЛКМ. Варианты оптимизации состава рецептур с точки зрения выбора дисперсии. Рекомендации по маркам дисперсий Лакротэн и обсуждение прогнозируемых свойств ЛКМ.

15.20–15.50. VISIOMER® — бренд для популярных и новых метакрилатов для ЛКМ. — Evonik Performance Materials GmbH, ЗАО «НЕО Кемикал».

Метакрилаты являются одними из самых универсальных материалов для производства связующих. Линейка продукции бренда VISIOMER® вот уже целое десятилетие имеет большую популярность в различных областях промышленности. Продукты отличаются своим превосходным качеством и высокой надежностью. Бизнес-направление акриловых мономеров компании Evonik Performance Materials GmbH, стремится выводить на рынок не только инновационные продукты, но мы также готовы помочь нашим клиентам получить ощутимые преимущества. В первой части лекции мы представим Вашему вниманию различные примеры, как связующие с выдающимися свойствами, с помощью специальных метакрилатов VISIOMER могут служить основой для разработки различных архитектурных, автомобильных и промышленных покрытий. Во второй части мы представим наши последние разработки в области мономеров, а также продемонстрируем преимущества их использования в ЛКМ.

УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ:

Стоимость участия в качестве слушателя в одной из сессий — 4500 руб, при участии в одной из сессий более 2-х человек от одного предприятия предоставляется скидка 10%. При участии одного специалиста в двух сессиях — скидка 10%, если участвует несколько специалистов от компании в двух сессиях, скидка 15%. .

Регистрация открыта на сайте <http://paint-media.com>, в разделе «Конференции».

По вопросам участия, пожалуйста, обращайтесь по тел. +7 (499) 272-45-70, +7 (985) 193-97-79 или пишите на Email: om@paint-media.com, manager@paint-media.com

В программе возможны изменения, следите за обновлениями.